

Fugalite Color

Resina decorativa impermeable para el rejuntado y el encolado de baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales. Fácil de limpiar, antimanchas.

Fugalite Color es cerámica líquida, impermeable y antimanchas para juntas de elevada resistencia químico-mecánica, garantiza la continuidad estética y funcional de las superficies cerámicas.



Rating 3

1. Antimanchas - Se limpia con facilidad
2. Elevada uniformidad e intensidad cromática
3. Impermeable - No absorbe y no cambia de color
4. Evita la proliferación de bacterias y mohos (ISO 846 2019: Method A/B/C)
5. Testada CATAS por su durabilidad del color en exteriores
6. Conforme al sistema HACCP/reg. CE 852/2004 para la higiene de productos alimenticios
7. Homologado para uso naval
8. Disponible en 10 colores

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso

Rejuntado de 0 a 10 mm de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeabilidad. Encolado de mosaico vítreo.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, piezas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, expuestos al contacto permanente u ocasional con sustancias químicas, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes con agua termal, suelos radiantes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

Directiva CE MED

Junta y adhesivo para baldosas cerámicas, usado como adhesivo:

- Masa máxima por área $1528 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- espesor como adhesivo $2 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Usado como junta:

- Masa máxima por área $1363 \pm 10 \text{ g/m}^2$;
- Espesor como junta $3,9 \pm 0,1 \text{ mm}$.

Como material de acabado para cualquier tipo de superficies internas, ocultas o no visibles.

El producto se puede aplicar en cualquier soporte no combustible (no metálico) que tenga un espesor \geq a 12 mm y una densidad $\geq 656 \text{ kg/m}^3$. El producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico con espesor $\geq 2,25 \text{ mm}$. Cuando esté destinado a la colocación en cubiertas, el producto puede ser aplicado en cualquier soporte metálico, en cualquier soporte no combustible y en cualquier material con limitada propensión a la las llamas.

No utilizar en revestimientos con superficie porosa y donde se requieran resistencias químicas superiores o distintas a las indicadas en la tabla de resistencias químicas, para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento, sobre soportes que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

- como junta

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un eventual remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la nula absorción de la junta de colocación y de las baldosas. Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química. Las juntas, además, se deberán limpiar de polvo y de partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. La superficie del revestimiento a rejuntar debe estar seca y limpia de polvo o suciedad de obra; posibles residuos de ceras protectoras deben eliminarse de manera preventiva con productos específicos.

Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del producto en el revestimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

- como adhesivo

Los soportes deben ser compactos y consistentes, sin polvo, aceite o grasa, secos y exentos de remotes de humedad, libres de partes friables e inconsistentes o no perfectamente ancladas como residuos de cemento, cal y barnices que deberán eliminarse totalmente. El soporte debe ser estable, sin grietas, haber cumplido la retracción higrométrica de curado. Las eventuales zonas desniveladas deben ser previamente niveladas con los productos de nivelación idóneos. Sobre soleras de colocación y enfoscados muy absorbentes y pulverulentos en superficie, es aconsejable aplicar previamente Active Prime Fix, según las indicaciones de la ficha técnica, para reducir la absorción de agua y mejorar la extensión del adhesivo.

Modo de empleo

→ Preparación

Mezclar con una espátula el componente B, verterlo en el bote del componente A, asegurándonos que no quede componente B en el interior del envase.

Mezclar los dos componentes con batidor helicoidal a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$) hasta obtener una mezcla homogénea de consistencia y color uniformes. Respetar la relación predosificada 2 : 1.

Rascar con una llana o paleta el fondo y las paredes del bote de la parte A una vez vertida por completo en la parte B para evitar que queden partes de producto sin mezclar correctamente.

No es recomendable realizar la mezcla a mano.

La mezcla se puede trabajar alrededor de 45 min. (toma de datos a $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ 50% H.R.).

→ Aplicación

- como junta

Fugalite Color se aplica uniformemente sobre la superficie del revestimiento con una llana de goma dura. Proceder a rejuntar toda la superficie hasta rellenar completamente las juntas, trabajando en sentido diagonal de las baldosas.

En caso de que se aplicara el producto solo en la junta, se aconseja realizar una prueba preventiva fuera de la obra para comprobar la limpieza de la superficie. Eliminar inmediatamente con la llana la mayor parte de los restos del mortero de rejuntado, alisando la superficie a ras de la baldosa.

- como adhesivo

Fugalite Color se aplica con la llana dentada americana adecuada según el formato y el tipo de baldosa. Extender, con la parte lisa de la llana, una capa fina y presionar sobre el soporte para obtener la máxima adhesión al mismo, después se regula el espesor con la inclinación de la llana dentada. Extender el adhesivo sobre una superficie que permita la colocación del revestimiento dentro del tiempo abierto indicado. Presionar con la llana de goma para lograr un completo contacto del adhesivo con el dorso de la pieza.

→ Limpieza

- como junta

Preparación

Iniciar la limpieza del recubrimiento cuando la junta esté aún fresca.

Aditivación de agua de limpieza con Fuga-Wash. Dosificación aconsejada: 1 tapón cada 5 litros de agua. Para una limpieza óptima, usar dos cubos

- Cubo 1 para la primera pasada de limpieza con esponja de celulosa o fieltro abrasivo
- Cubo 2 para la segunda pasada de limpieza final.

Cambiar con frecuencia el agua para mantenerla limpia. Sustituir la esponja o el fieltro en caso de que estén impregnados de producto.

Primera pasada

Limpieza con esponja de celulosa: realizar la limpieza cuando la junta aún esté fresca usando la esponja de celulosa aún húmeda con agua del cubo. Realizar movimientos en sentido circular para emulsionar la junta sobre las baldosas y acabar las juntas. Recoger con la esponja la emulsión formada sobre las baldosas. Es importante enjuagar la esponja con frecuencia y mantener el agua siempre limpia, utilizar cubetas con rejillas adecuadas y rodillos de limpieza, así como sustituir, si fuera necesario, la esponja o el fieltro impregnados de mortero de rejuntado.

Limpieza con fieltro abrasivo para superficies

rugosas o texturizadas: para superficies con texturas más pronunciadas, realizar la limpieza de la junta cuando aún esté fresca, usar un fieltro humedecido con agua del cubo. Realizar movimientos en sentido circular para emulsionar la junta sobre las baldosas y acabar las juntas. Recoger con la esponja la emulsión formada sobre las baldosas.

Segunda pasada

Acabado con esponja de celulosa: ultimar la limpieza con la esponja de celulosa humedecida con agua del cubo, intervenir en sentido diagonal a la baldosa para evitar vaciar las juntas. No pisar el suelo todavía húmedo por lo menos durante 12-24 horas para evitar depositar suciedad.

Acabado con esponja de espuma para una junta más lisa: para un acabado liso, terminar la limpieza con una esponja de espuma con agua del cubo, trabajando en diagonal sobre las baldosas para evitar vaciar las juntas.

Eventual limpieza del día después

Una vez endurecida la junta, los restos de suciedad y manchas se podrán eliminar con Fuga-Soap diluido según la cantidad de residuo a eliminar y según los tiempos de curado de Fugalite Color.

Dosificación recomendada: Fuga-Soap diluido en agua 1:1 a 1:3 al día siguiente; puro después de 3 días.

Distribuir el producto sobre la superficie a tratar usando el fieltro abrasivo dejando un fino y uniforme velo de líquido. Dejar actuar Fuga-Soap 10 – 30 minutos aproximadamente. A continuación, intervenir mecánicamente sobre la superficie con fieltros abrasivos. Recoger la solución detergente con la esponja,

Modo de empleo

rastrillo de goma o máquina para aspirar líquidos en grandes superficies.
Enjuagar abundantemente con agua limpia.
Secar inmediatamente después con un paño seco o máquina aspira líquidos sin dejar evaporar el agua residual.
Esta operación se deberá repetir si la suciedad es muy difícil de eliminar.

- limpieza extraordinaria
Una vez endurecida la junta (tras, al menos, 7 días), cualquier residuo puede eliminarse con Fuga-Shock.
Distribuir el producto diluido en agua en una proporción de 1:1 a 1:3 o puro sobre la superficie a tratar utilizando el fieltro abrasivo. Dejar actuar Fuga-Shock entre 2 y 5 minutos, después realizar las mismas indicaciones de enjuague y secado indicadas para la limpieza del día después.
- como adhesivo
La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

- La aditivación del agua de limpieza con Fuga-Wash permite una acción detergente más eficaz sobre los revestimientos, mantiene el agua más limpia, mejora el acabado superficial del rejuntado y limpia eficazmente sin necesidad de aclarado.
- Conservación: se recomienda conservar los envases a +20 °C durante dos días antes de cada uso; temperaturas más altas incrementan la rapidez de endurecimiento, más bajas vuelven la mezcla dura de extender y ralentizan el fraguado.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico y mosaico vítreo, se realizará con junta en resina de elevada fluidez y fácil limpieza, bacteriostática y fungistática*, impermeable y antimanchas de elevada solidez cromática de 0 a 10 mm, GreenBuilding Rating Eco 3, tipo Fugalite Color de Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

* Test realizados según ISO 846: 2019 METHOD A/B/C

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	parte A pasta coloreada / parte B pasta neutra
Densidad aparente	parte A $\approx 1,65 \text{ kg/dm}^3$ / parte B $\approx 1,52 \text{ kg/dm}^3$
Viscosidad	$\approx 110.000 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, rotor 93 RPM 10 método Brookfield
Naturaleza mineralógica árido	Silicática cristalina
Naturaleza química	resina epoxídica (parte A) / poliamina (parte B)
Intervalo granulométrico	$\approx 63 - 250 \mu\text{m}$
Conservación	≈ 24 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	monopack parte A 1 kg / parte B 0,5 kg monopack parte A 2 kg / parte B 1 kg
Relación de mezcla	parte A : parte B = 2 : 1
Peso específico mezcla	$\approx 1,57 \text{ kg/dm}^3$
Duración de la mezcla a +23 °C	≥ 45 min.
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C
Ancho juntas:	de 0 a 10 mm
Transitabilidad	≈ 24 h
Rejuntado tras la colocación:	
- con Fugalite Color en revestimiento	inmediata
- con Fugalite Color en pavimentos	en cuanto sea transitable
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo
- con mortero	$\approx 7 - 14$ días
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 7 días (resist. química)
Rendimiento:	
- como adhesivo	$\approx 2 - 4 \text{ kg/m}^2$
- como junta	ver tabla rendimientos

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS						
	Formato	Espesor	gramos/m ² ancho juntas			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	471	942	2355	4710
	5x5 cm	4 mm	251	502	1256	2512
Baldosas	50x50 cm	4 mm	25	50	125	251
	60x60 cm	4 mm	21	42	105	209
	100x100 cm	4 mm	13	25	63	126
	20x20 cm	8 mm	126	251	628	1256
	30x30 cm	9 mm	94	188	471	942
	40x40 cm	10 mm	79	157	393	785
	30x60 cm	10 mm	79	157	393	785
	60x60 cm	10 mm	52	105	262	523
	60x90 cm	10 mm	44	87	218	436
	100x100 cm	10 mm	31	63	157	314
	120x120 cm	10 mm	26	52	131	262
	20x20 cm	14 mm	220	440	1099	2198
	30x30 cm	14 mm	147	293	733	1465
	Clínker	30x30 cm	15 mm	157	314	785
12,5x24,5 cm		12 mm	228	455	1138	2276

Los datos proporcionados deben ser entendidos como indicativos para el consumo del mortero de rejuntado, medidos según nuestra experiencia y teniendo en cuenta las mermas en obra. Pueden variar en función de las condiciones específicas de obra: rugosidad de la baldosa, exceso de producto residual, falta de planeidad de las superficies, temperatura, estacionalidad.

Prestaciones**Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles**

Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 17487/11.01.02
-------------	-----------------------	--------------------------

HIGH-TECH

Módulo elástico estático	≈ 3000 MPa	ISO 178
Resistencia a la abrasión	≈ 184 mm ³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	≈ 0,05 g	EN 12808-5
Temperatura de servicio	de -40 °C a +80 °C	
Solidez del color según UNE EN ISO 105-A05	ver tabla	
Resistencia a la contaminación por hongos	clase 0	ISO 846: 2019 METHOD A/B
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase 0	ISO 846: 2019 METHOD C
Resistencia a tracción gres/hormigón	≥ 5 N/mm ²	EN 1348
Resistencia a cizalladura inicial	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
Resistencia a cizalladura tras inmersión en agua	≥ 15 N/mm ²	EN 12003
resistencia al corte tras shock térmico	≥ 5 N/mm ²	EN 12003
Tiempo abierto: adhesión a tracción	≥ 4 N/mm ²	EN 1346

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Resistencias a las manchas (ISO 10545-14)

Sustancias analizadas	Tiempo de exposición al agente manchante: 24 horas	Tiempo de exposición a la sustancia: 30 min.
Vino tinto	4	5
Aceite de Oliva	5	5
Te	3	5
Café	2	5
Coca-Cola	5	5
Ketchup	5	5
Mermelada frutos rojos	5	5
Zumo de limón	5	5

Leyenda

- 5 lavable con agua caliente
- 4 lavable con detergente neutro y suaves pasadas con esponja
- 3 lavable con detergente básico y fuertes pasadas con esponja
- 2 lavable después de tratamiento con disolvente o solución agresiva ácida o básica y posteriores pasadas fuertes con esponja
- 1 no lavable con ninguno de los tratamientos descritos

Resistencias químicas (EN 12808-1)			
Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,50%	••	•••
	5%	•	•••
	10%	•	•
Clorhídrico	37%	•••	•••
Cítrico	10%	•••	•••
Fórmico	2,50%	•	•
	10%	•	•
Fosfórico	50%	•••	•••
	75%	•	•••
Láctico	2,50%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•

Leyenda

- Óptima
- Buena
- baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

Resistencias químicas (EN 12808-1)			
Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Nítrico	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
Sulfúrico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tánico	10%	••	•••
Tartárico	10%	••	•••
Sustancias alimentarias		Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)	
Vinagre			•••
Cítricos			•••
Alcohol etílico			••
Cerveza			•••
Mantequilla			•••
Café			•••
Caseína			•••
Glucosa			•••
Grasa animal			•••
Leche fresca			•••
Malta			•••
Margarina			•••
Aceite de oliva			•••
Aceite de soja			•••
Pectina			•••
Tomate			•••
Yoghurt			•••
Azúcar			•••
Combustibles y aceites		Contacto permanente	Contacto ocasional
Gasolina		•	•••
Gasóleo		•••	•••
Aceite de alquitrán		••	••

Leyenda

- Óptima
- Buena
- baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

Resistencias químicas (EN 12808-1)			
Combustibles y Aceites		Contacto permanente	Contacto ocasional
Aceite mineral	
Petróleo	
Resina mineral	
Trementina	
Alcalinos y Sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada	10%
	25%
Amoniaco	25%
Cloruro cálcico	Sol. Saturada
Cloruro sódico	Sol. Saturada
Hipoclorito sódico			
(cloro activo)	1,50%
	13%	.	.
Sosa cáustica	50%
Sulfato de aluminio	Sol. Saturada
Potasa cáustica	50%
Permanganato de potasio	5%
	10%	.	..
Disolventes		Contacto permanente	Contacto ocasional
Acetona		.	.
Alcohol etílico	
Benceno		.	..
Cloroformo		.	.
Cloruro de metileno		.	.
Glicol etilénico	
Percloroetileno		.	..
Tetracloruro de carbono		.	..
Tetrahidrofurano		.	.
Toluol		.	..
Trielina		.	.
Xilol		.	..

Leyenda

- ... Óptima
- .. Buena
- . baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

Tabela colores Fugalite Color		Solidez Color* GSc (Daylight) Norma EN ISO 105-A05
KK 2		4
KK 4		4
KK 6		4
KK 8		4
KK 10		4,5
KK 12		4,5
KK 29		4
KK 86		4,5
KK 158		4,5
KK 126		4


Las presentes tonalidades son orientativas.

Leyenda de 5 a 4 solidez color elevada; para interiores y exteriores
de 3,5 a 3 solidez color buena; para interiores y exteriores
de 2,5 a 1 solidez color reducida; para interiores

* datos de envejecimiento
500 h Daylight.
ISO 11341:2004.
GSc (EN ISO 105 A05)

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2 – 3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la proporción de mezcla 2 : 1. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- no pisar los pavimentos que estén húmedos para evitar depositar residuos de suciedad
- no rejuntar en soportes sujetos a remotes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Technical Customer Service Kerakoll:
+34-964.255.400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de Kerakoll Ibérica, S.A.U. Para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.