

Canto melamínico preencolado

Los cantos de PVC (cloruro de polivinilo) se producen partiendo de un elemento base neutro que posteriormente es pigmentado siguiendo un proceso productivo plenamente automatizado.

Producido para ofrecer alta resistencia química, sus propiedades auto-extinguibles y su capacidad de mezcla con gran número de aditivos, circunstancia que ayuda a la producción de compuestos con propiedades físico-mecánicas muy diferentes.

Véanse las especificaciones técnicas de suministro respecto al control de propiedades de acabado, color y grosor.



CÓDIGO	MEDIDA	COLOR	EMBALAJE
111D2293	5 m x 22 mm	Roble	Doble blíster
111D2291	5 m x 22 mm	Cerezo	Doble blíster
111D2290	5 m x 22 mm	Sapelly	Doble blíster
111D2287	5 m x 22 mm	Haya	Doble blíster
111D2286	5 m x 22 mm	Pino	Doble blíster
111D2284	5 m x 22 mm	Negro	Doble blíster
111D2283	5 m x 22 mm	Blanco	Doble blíster



Características técnicas

Características mecánicas: alta resistencia mecánica. Menor resistencia que los cantos de ABS a bajas temperaturas. Es un producto frágil a temperaturas inferiores a +05°C. La temperatura máxima de exposición continua está en torno a los 50°C. La dureza superficial y alta rigidez son comparables, siguiendo nuestra formulación, a las de los cantos de ABS.

Características térmicas: la temperatura a la que se ablanda los cantos de PVC es aproximadamente 25°C inferior a la de los cantos de ABS. Por tanto, presentan una buena resistencia térmica y una mayor tendencia a encoger linealmente a temperaturas superiores a 75°C. Generan hollín en su proceso de quemado pero son auto-extinguibles.

Características eléctricas: propiedades aislantes satisfactorias y baja tendencia a cargas electrostáticas.

Resistencia a la luz solar: buena en ambientes con exposición solar protegida por cristales. Para aplicaciones en exteriores se necesita una fórmula con estabilizantes anti-UVA.

Indicamos a continuación los datos de las características técnicas comprobadas. Los datos expresados, si bien son reales y significativos, no deben entenderse como especificaciones de entrega. Los datos comunicados no constituyen ni implican en términos generales garantía o compromiso por parte de la empresa.

MÉTODO	CARACTERÍSTICAS	UNIDAD DE MEDIDA	DATOS	
ISO R 1183	Peso específico	g/cm ³	1,33 - 1,38	
MTD 01 (FB)	Tracción	Fuerza de estiramiento	Mpa	42-46
		Fuerza de rotura	Mpa	33-43
		Elogación máx.	%	> 50
ISO 306 / 87	Vicat (5 Kg. 50°C/h)	°C	75-78	
MTD 05 (FB)	Dureza	D Lateral	71-76	
MTD 06 (FB)	Contracción dimensional (a 120°C, 5')	DM contracción longitudinal	%	-18 máx
		DT contracción	%	+4 máx
UNI 9300	Resistencia a suciedad	Nivel	5	
UNI 9429	Resistencia a cambios repentinos de temperatura	Bivel	5	
UNI 9428	Resistencia al rayado	Sin laca	N	0,8
UNI 9114 / 87	Resistencia a agentes químicos/ manchas	Sin laca	N	Excelente salvo: acetona, tricloroetileno, etil butil acetatos
UNI 9427	Solidez a la luz solar	Exposición de 20 horas	Nivel	5
		Exposición de 100 horas	Nivel	4
UNI 92409 / 92	Adhesión barniz	Nivel	0=Excelente	