

Banco de Trabajo BT2	Departamento de Ingeniería	1.2
	Código de producto: FTBT2	

El Departamento de Ingeniería de Estanterías Simón, S.L garantiza el cumplimiento de los siguientes aspectos en el producto adquirido:

- Capacidad de carga
- Datos técnicos de materia prima
- Garantía de Seguridad

Capacidad de carga

Estanterías Simón, S.L certifica que las cargas admisibles para el banco de trabajo BT2 cumplen con la tabla abajo indicada:

Modelo	Kg/Repisa superior	Kg/Repisa inferior	Kg/Cajón (modelo BOX)
BT-2 900	400	250	35
BT-2 1200	600	250	35
BT-2 1500	600	250	35

*Dimensiones en milímetros

La capacidad de carga queda debidamente certificada siempre que esté repartida uniformemente sobre la superficie de la mesa.

Datos técnicos de materia prima

Estanterías Simón, S.L certifica que la materia prima utilizada en la fabricación de sus artículos proviene de productos certificados en observancia a las normas de calidad internacionales y a las específicas internas de materia prima.

Norma UNE EN 10130

ACERO LAMINADO DECAPADO tipo DC 01

- Carga de rotura: 270 a 410 N/mm²
- Límite elástico: 280 N/mm²
- Flecha longitudinal máxima: 1'5mm por metro
- Flecha transversal máxima: 9'5mm por metro

Norma UNE EN 10025

ACERO LAMINADO DECAPADO tipo S 235

- Carga de rotura: 350 a 510 N/mm²
- Límite elástico: 235 N/mm²
- Flecha longitudinal máxima: 1'5mm por metro
- Flecha transversal máxima: 9'5mm por metro

Norma UNE EN 10142

ACERO GALVANIZADO tipo DX51D+Z275

- Carga de rotura: 270 a 500 N/mm²
- Límite elástico: 140 a 300 N/mm²
- Flecha longitudinal máxima: 1'5mm por metro
- Flecha transversal máxima: 9'5mm por metro

Banco de Trabajo BT2	Departamento de Ingeniería	2.2
	Código de producto: FTBT2	

El espesor utilizado es de 12mm en el caso de los tableros aglomerados, 16mm en el tablero DM, $0'8\pm 0'05$ mm en el panelclick, $1'7\pm 0'05$ mm en los perfiles, $1'8\pm 0'05$ mm en los largueros largos y $1'5\pm 0'05$ mm en el resto de largueros. El modelo BT-2 Box incluye además un cajón de espesor $0'8\pm 0'05$ mm y unas guías de $1'20\pm 0'05$ mm.

Certificado PEFC

Estanterías Simón, S.L dispone de un sistema de control de la cadena de custodia de productos forestales que garantiza el origen sostenible de los productos procedentes de materias primas forestales.

Directiva 91/155/CEE-2001/58/CE (RD.255/2003)

De acuerdo con la Directiva 91/155/CEE-2001/58/CE (RD.255/2003) la pintura utilizada como recubrimiento se trata de una mezcla de resinas en polvo epoxy-poliéster, pigmentos y cargas, y no contiene ningún componente peligroso para el usuario.

Norma ASTM B117

Cumpliendo con la Norma ASTM B117 los ensayos de corrosión en cámara de niebla salina ofrecen un satisfactorio resultado de 300 horas en dicha cámara.

Norma ISO 2409

En observancia a la Norma ISO 2409 el recubrimiento de pintura utilizado en las piezas presenta un grado de adherencia GT0, lo que garantiza un acabado y adherencia perfecta.

Certificado L/200

La capacidad de carga de las bandejas que componen el kit cumple con el certificado L/200 según el cual, la deformación vertical experimentada por la bandeja tras colocar una carga uniformemente repartida sobre ella será inferior al resultado obtenido de dividir la longitud de dicha bandeja entre 200, asegurando de esta forma que no se sobrepasa el punto límite de flexión que permite la recuperación de la posición inicial de la bandeja al retirar la carga repartida sobre ella.

Garantía de Seguridad

Certificación CE de manipulación sin riesgo

Estanterías Simón, S.L garantiza que todos los artículos fabricados y comercializados satisfacen la certificación CE de manipulación sin riesgo, eliminando así cualquier peligro de corte o lesión para la persona que instala o utiliza los productos, pues estos han sido diseñados para que no tengan cantos o aristas cortantes.

Norma UNE - EN ISO 9001

Los productos fabricados en Estanterías Simón, S.L satisfacen severos controles de calidad internos establecidos ya que disponen de instalaciones dotadas de los últimos sistemas tecnológicos en la prensa y en la deformación de la chapa y han sido realizados según los requisitos recogidos para diseño, fabricación y distribución de sistemas de almacenaje según la Norma UNE – EN ISO 9001.

Departamento de Ingeniería

