



COLAS • ADHESIVOS
BARNICES • PINTURAS

Laboratorios Rayt, s.a.

C.I.F. n.º A-60-106382

FABRICA Y OFICINAS:

GARRIGA, 188-200 - APDO. DE C. 39

TEL. 93 460 78 20

FAX 93 383 63 56

08910 BADALONA - ESPAÑA

E-mail: export@rayt.com - Internet://www.rayt.com

MADRID POLIG. IND. LOS ANGELES - TORNEROS, 36
FAX 91 695 74 14 - TEL. 91 682 16 11 - 28906 GETAFE

VALENCIA POLIG. IND. VIRGEN DE LA SALUD - PARCELA Nº 50
APART. 69 - FAX 96 370 83 58 - TEL. 96 379 88 76 - 46950 CHIRIVELLA

VIZCAINA DE PRODUCTOS QUIMICOS RIBERA DE DEUSTO, 70
FAX 94 476 23 98 - TELS. 94 447 33 19 - 476 23 98 - 48014 BILBAO

LA CORUÑA GAMBRINUS, 101 - NAVES 8-9 - POL. IND. LA GRELA-BENS
FAX 981 25 21 99 - TELS. 981 26 82 39 - 26 82 40 - 15008 LA CORUÑA

Hoja Técnica

TUBOS NOVOPREN

TIPO DE PRODUCTO Adhesivo de contacto en base caucho cloropreno en disolventes, exento de cargas y cuya formulación le hace adecuado para una gran variedad de aplicaciones, presentando siempre unas prestaciones óptimas en tiempo abierto, adherencia a diversos materiales, resistencia, etc...

DATOS TECNICOS

Aspecto	Líquido viscoso de color anaranjado
Viscosidad Brookfield AS	2500 - 4300 mPa.s
Inflamabilidad	Inflamable incluso por debajo de 0°C

APLICACIONES Adhesivo de contacto de gran versatilidad adecuado no sólo como adhesivo de uso general en carpintería-ebanistería sino como adhesivo de primera elección en la solución de los mas diversos problemas de encolado que se presentan en la industria, así como para la instalación de revestimientos textiles (moquetas), pavimentos ligeros (linóleoum, gomas, corcho...), materiales aislantes, placas de cartón-yeso, etc... en suelos, paredes, techos, escaleras convenientemente preparados. No adecuado para el encolado de pavimentos de PVC ni para poliestireno expandido.

Remover el adhesivo antes de usar. Aplicar a ambas superficies a unir mediante una espátula dentada, brocha o rodillo, de forma que se apliquen unos 200-250 g/m² en cada cara. Dejar airear hasta la evaporación total de los disolventes, observando que el adhesivo no transfiera a la yema del dedo. A partir de este momento se dispone de unos 30-60 minutos para proceder al encolado, dependiendo de la temperatura y humedad ambiente. Efectuar presión uniforme sobre toda la superficie a encolar. Una vez efectuada la unión no es posible efectuar correcciones.

No aplicar por debajo de 10°C. No exponer al sol ni al calor las uniones encoladas hasta transcurridas 48 horas. En caso de que los encolados deban estar sometidos a temperaturas por encima de 60°C es necesario adicionar VULCANIZADOR EN FRÍO.

El producto está listo al uso por lo que no se recomienda la adición alguna de disolventes. Para la limpieza de los utensilios empleados se puede emplear disolventes tipo tolueno para las brochas y/o acetona para los elementos metálicos.

ESTABILIDAD AL ALMACENAJE Se garantiza el producto por un año a partir de la fecha de fabricación indicada en la etiqueta, siempre que se mantenga almacenado a temperatura ambiente no extrema.

SEGURIDAD E HIGIENE Existe una Ficha de Datos de Seguridad a disposición del usuario.

Revisión: 8

Fecha: 09/04/2008

Sustituye: 7 (26/07/2007)

Emisor: Departamento Técnico I+D

Página 1 de 1

Nuestra garantía se limita a una calidad constante, respondiendo que la misma se ajusta a las características técnicas que figuran en nuestros folletos. La información, recomendaciones de empleo y sugerencias sobre el uso de nuestros productos están basadas en nuestra mejor experiencia y conocimiento, pero antes de emplear nuestros productos debe el usuario determinar si son o no adecuados al empleo a que se les destina, asumiendo él mismo toda responsabilidad que pudiera derivarse de su empleo.