



# PVC GEL ES/PT/IT

## ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de PVC rígido rápido, tixotrópico.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tuberías, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe.

Apto para diámetros  $\leq 250$  mm. Máx. 16 bar (PN 16).

Tolerancia máxima de 0,6 mm de diámetro de ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN1329, 1452, 1453 y 1455.

### CARACTERÍSTICAS

- Rápido
- No gotea
- Sin THF
- Tixotrópico
- Rellena ranuras

### CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

**Standars:** AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/005583 (EN14814).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).

CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).

KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.

**Calidad etiquetas:** EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.

EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

### PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** No utilizar a temperaturas  $\leq +5^{\circ}\text{C}$ .

### APLICACIÓN

**Consumo:** Indicación de la cantidad de uniones encoladas por cada litro:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

### Modo de empleo:

1. Serrar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos. 2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme a lo largo de las dos superficies a encolar (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el resto del adhesivo. No someter a carga mecánica la unión durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después del uso.

**Manchas/restos:** Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

### TIEMPOS DE SECADO\*

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 250 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5°C - 10°C	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10°C	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

\* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Resistencia térmica:** +40 °C, carga máxima 95 °C

**Resistencia a los compuestos químicos:** La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Base química:** Solución de PVC en una mezcla de disolventes

**Color:** Incoloro

**Viscosidad:** aprox. 1.200 mPa.s., Tixotrópico

**Contenido de materia sólida:** aprox. 21 %

**Densidad:** aprox. 0.89 g/cm<sup>3</sup>

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



# PVC GEL ES/PT/IT

## ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO

**Punto de inflamación:** K1 (<21°C)

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 24 meses en un envase sin abrir, guardado entre +5 °C y +25 °C.

Cerrar el contenido adecuadamente y almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas. Una vez abierto el envase es de conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.