

HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

HILO DE P.T.F.E.

Nº Doc.:
050270101HT

Fecha:
20.04.2015

DESCRIPCIÓN

Sellador para tubos roscados compuesto por un monofilamento de politetrafluoretileno (PTFE) al 100% y un fluido con dispensador para su aplicación.

Producto patentado.

Empleado para sellar juntas de tubos roscados de plástico y metal. Es dinámico, ajustándose a la rosca durante el proceso de instalación.

Total resistencia a la mayoría de los productos químicos agresivos, solventes, hidrocarburos y ácidos.

Funcionalmente estable en un intervalo de temperaturas de -200°C a 240°C.

No es inflamable. No arde.

PRESENTACIÓN: Hilo en dispensador con sistema de corte a 360° protegido e integrado. Capucha independiente aplicadora del fluido lubricante.

APLICACION

Empezar a enrollar el Twineflon® desde la parte final de la rosca, en la misma dirección que ésta.

Agregar 2 o 3 gotas del fluido de instalación, distribuyéndolo con el dedo sobre el hilo de teflón. El fluido es biodegradable y no peligroso.

Concentrarlo al final del tubo, cubriendo sólo de 10 a 15 mm de rosca.

En relación a la cantidad de vueltas para cubrir la rosca, el fabricante sugiere:

- Tubo ½ " □ de 12 a 18 vueltas (rosca fino/grueso)
- Tubo 1 ½ " □ de 16 a 24 vueltas (fino/grueso)

Para otros diámetros de tubo, ajustar el número de vueltas

HOMOLOGACIONES

- Certificado NV-5143BP0261 de Examen de Tipo DIN-DVGW para instalaciones de gas y agua, conforme a la norma EN751-3 clase FRp, GRp y DIN 30660. Probado y aprobado para ajustes de tubos de hasta 45°.
- DIN-DVGW probado y aprobado para ajustes de tubo de hasta 45°.
- DVGW probado y aprobado hasta una presión de 100 bar, de acuerdo con el protocolo de prueba EN751-3 (probado a 23°C)

IMPORTANTE

Cuando se almacena en las cajas originales a 23°C de temperatura y 65% de humedad relativa, el producto tiene una longevidad de 6 meses.

Antes de su uso, compruebe que las superficies de contacto están completamente secas y limpias de restos de aceite, grasas, disolventes, etc.

El rango de temperaturas de aplicación ideal es entre 20 °C y 40°C. Aplicar la cinta en temperaturas por debajo de 10 °C no es recomendado.

Las propiedades del adhesivo son susceptibles al cambio dependiendo de varios parámetros como la composición y condición del sustrato, impurezas en o sobre el sustrato, temperatura y humedad en el almacenamiento y condiciones ambientales durante la aplicación, etc.

La información arriba mencionada representa valores medios, establecidos en base a nuestro mejor conocimiento y datos de buena fe, pero no son válidos para su uso como especificación, ni constituyen garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios. El cliente debe repetir las pruebas en caso de algún cambio en alguna de las condiciones de aplicación.

Esta hoja técnica reemplaza todas las versiones anteriores.

HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

HILO DE P.T.F.E.

Nº Doc.:
050270101HT

Fecha:
20.04.2015

- TZW probado y aprobado para agua caliente y fría, conforme con las recomendaciones del Ministerio de Salud Alemán
- BAM probado y aprobado para uso con oxígeno líquido a 30 bar y 100°C (usar sin el fluido de instalación, II-2742/2004E)
- BAM probado y aprobado para uso con oxígeno gaseoso a 30 bar y 100°C (usar con el fluido de instalación, II-2742/2004E)
- WRAS. Lista de productos por el U.K. Water Regulations Advisory Écheme para el uso con agua fría y caliente (Ref.0212515)
- ASTM F423 Steam & Cold Water Cycle Test – aprobado
- UL Listed material sellador 19BN File MH26734 Outline 1321 para uso en instalaciones que manipulan gasolina, aceites minerales, petróleo, propano, butano, benceno, queroseno y gas natural (<300 psig)

DIMENSIONES

PROPIEDADES	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR
- Espesor	µm	1700±10%
- Longitud	m	175±5%

IMPORTANTE

Cuando se almacena en las cajas originales a 23°C de temperatura y 65% de humedad relativa, el producto tiene una longevidad de 6 meses.

Antes de su uso, compruebe que las superficies de contacto están completamente secas y limpias de restos de aceite, grasas, disolventes, etc.

El rango de temperaturas de aplicación ideal es entre 20 °C y 40°C. Aplicar la cinta en temperaturas por debajo de 10 °C no es recomendado.

Las propiedades del adhesivo son susceptibles al cambio dependiendo de varios parámetros como la composición y condición del sustrato, impurezas en o sobre el sustrato, temperatura y humedad en el almacenamiento y condiciones ambientales durante la aplicación, etc.

La información arriba mencionada representa valores medios, establecidos en base a nuestro mejor conocimiento y datos de buena fe, pero no son válidos para su uso como especificación, ni constituyen garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios. El cliente debe repetir las pruebas en caso de algún cambio en alguna de las condiciones de aplicación.

Esta hoja técnica reemplaza todas las versiones anteriores.