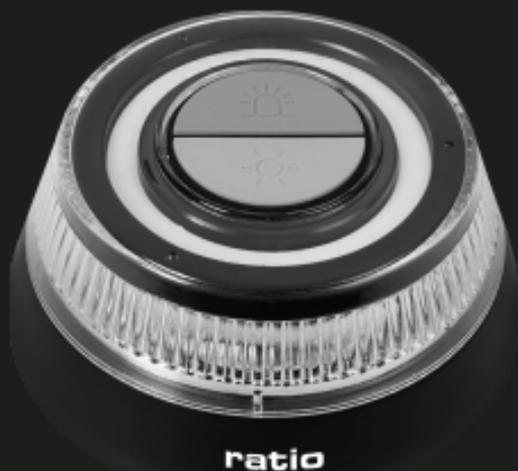




55400 H 2

**LUZ LED DE EMERGENCIA
PARA VEHÍCULOS V-16**



MANUAL DE INSTRUCCIONES

PRECAUCIONES

·Este aparato contiene una base magnética de alta capacidad inductiva. No lo acerque a fuentes emisoras o receptoras sensibles a las radiaciones magnéticas.

·Personas con marcapasos deben consultar a un médico antes de utilizar este producto. Deben mantenerse al menos 50 cm alejados del producto dado que las ondas electromagnéticas pueden afectar las funciones del marcapasos.

·En caso de ingestión accidental de la base magnética, se podrían causar lesiones muy graves. Si el aparato se rompiera, deshágase de todas sus partes en un punto limpio.

·Este aparato funciona con 3 pilas alcalinas AAA (incluidas). Compruebe el estado de la pila periódicamente. Sustitúyalas cuando note una bajada considerable de intensidad luminosa.

·Al sustituir las pilas compruebe que el tipo y voltaje es

el correcto.

- Este dispositivo está protegido contra inversión de polaridad.
- No dirija la fuente luminosa directamente a los ojos de una persona.
- No intente desmontar el aparato, quedaría inutilizable.
- No permita que este aparato se use como un juguete.
- Este aparato no ha sido diseñado para ser utilizado por niños o personas con capacidades mentales limitadas salvo que se utilicen bajo supervisión de un responsable de su seguridad.
- Guarde el aparato en un lugar seguro fuera del alcance de los niños y/o personas discapacitadas.

USO

En caso de emergencia o avería del vehículo, colocar la luz de seguridad sobre una superficie férrea plana como el techo del coche, la puerta, la bionda, etc. Mantenga

siempre el dispositivo a su alcance, en la guantera, o en la maleta de su motocicleta. Antes de bajar del vehículo, coloque el dispositivo en su disposición de uso, en el lugar más alto y visible.

FUNCIONAMIENTO

Gire la tapa del compartimento de la batería en sentido contrario a las agujas del reloj. Extraiga la tapa. Retire la pestaña de seguridad para que las 3 pilas AAA (incluidas) entren en contacto con el dispositivo.

Modo luz de emergencia: Presione una vez el botón de baliza destellante. El dispositivo emitirá un triple destello de color amarillo auto V-16. Para apagar el dispositivo, presione una vez más.

Modo linterna: El modo linterna dispone de dos intensidades de luz blanca.

Presione una vez el botón de linterna. Para cambiar al modo de baja intensidad, presione el botón una vez más. El modo linterna se apagará presionando el botón una vez.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Función luz de emergencia en color amarillo auto V-16.
- Función linterna con dos intensidades de luz blanca.
- Tipo de lámpara: LED de alta intensidad.
- Activación manual.
- Base magnética.
- Gancho para colgar.
- Alimentación mediante 3 pilas alcalinas AAA incluidas.
- Resistencia climática -10 °C / +50 °C
- Uso interior y exterior
- Campo de visibilidad horizontal de 360 grados horizontal, +/- 8 en vertical.
- Frecuencia de destello entre 0,8 y 2 Hz
- Grado de protección IP54



INFORMACIÓN DE RECICLAJE

Este símbolo indica que los equipos eléctricos y electrónicos deben ser desechados por separado.

Este producto se ha diseñado para desecharlo por separado en un punto de recogida de residuos adecuado. No lo deposite en la basura doméstica.

·Si el equipo funciona con baterías, estas deben extraerse y depositarse en un punto de recogida selectiva de este tipo de residuos. Si las baterías no son extraíbles, no las intente extraer, ya que lo debe hacer un profesional cualificado.

·Desechar y reciclar por separado ayuda a conservar los recursos naturales y previenen las consecuencias dañinas para la salud humana y el entorno que podrían surgir a causa de un desecho incorrecto.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Ehlis, S.A, declara que este producto cumple con los requisitos esenciales y cualesquiera otras disposiciones aplicables o exigibles de las Directivas Europeas.

Ehlis, S.A, certifica que este producto está Homologado por la entidad acreditada IDIADA Automotive Technology S.A., con número de homologación IDIADA PC20110386, de conformidad con la Orden PCI/810/2018 de 27 de Julio, por la que se modifica el anexo XI del Reglamento General de Vehículos, aprobado por Real Decreto 2822/1998, de 23 diciembre (Señales en los Vehículos, V-16 “Dispositivos de preseñalización de peligro”).

GARANTÍA

El periodo de garantía de este aparato es de 24 meses a partir de su fecha de compra, quedando cubiertos los términos de garantía establecidos por la ley vigente en cada país. **ATENCIÓN:** Guarde siempre el justificante

de compra. Para hacer efectivo su derecho de garantía, entregue el aparato en el punto de venta donde fue adquirido y adjunte el ticket de compra u otro tipo de comprobante con la fecha de compra. Describa con precisión el posible motivo de la reclamación y si nuestra prestación de garantía incluye su defecto, el aparato será reparado o reemplazado por uno nuevo de igual o mayor valor, según nuestro criterio. Esta garantía no es válida por defectos causados como resultado de:

1. Mal uso o negligencia.

2. Intento de reparación por personal no autorizado.

Ehlis, S.A. declina toda responsabilidad en caso de accidente por uso inadecuado del aparato o incumplimiento de las instrucciones de uso y mantenimiento.

EHLIS, S.A. NIF. A-08014813 - Avda. de Andalucía, Km 10,5.
Pol. Ind. NEISA SUR Fase 7-1, 28021 Madrid - España.

www.ehlis.es