



DPTO. TECN.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fecha: 21/06/2018
N°: ST01534
Pg.: 1/3
Publicado por: Mazzoleni C.

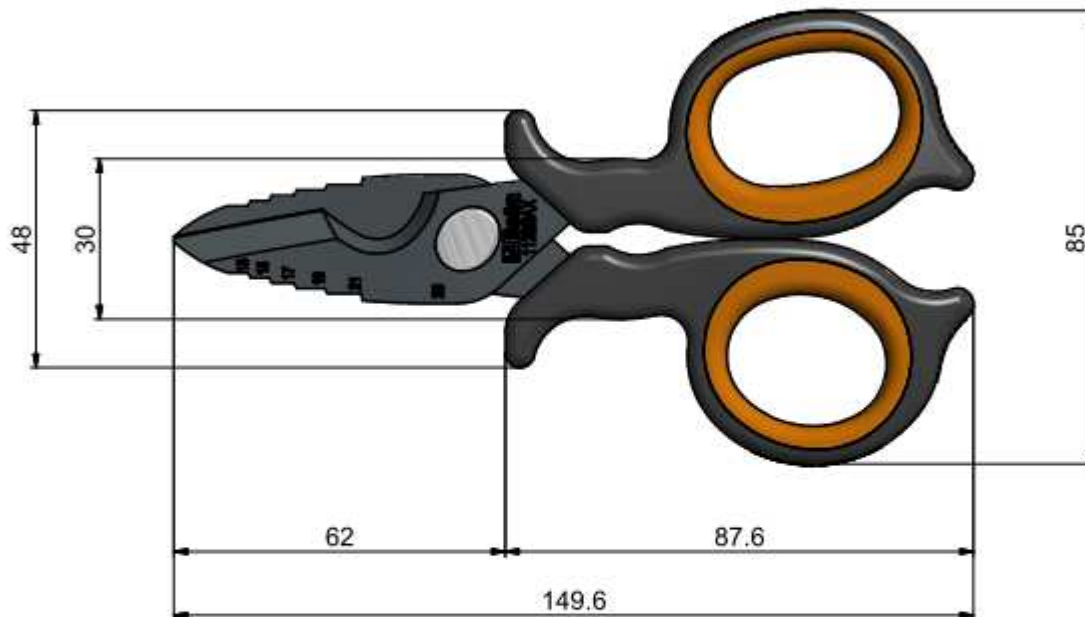
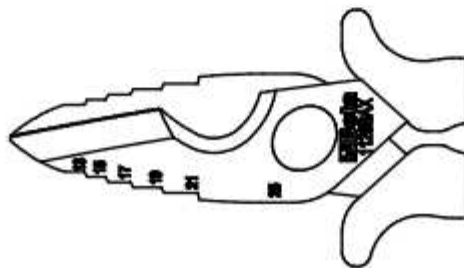
Artículo de referencia: 1128BAX

Norma de referencia:

Descripción: Tijeras de electricista de efecto doble, con perfiles de fresa de acero inoxidable forrado en DLC

Rev.: **Descripción:**



**GRADUATED MILLING PROFILES****Materiales:**

Hoja : X39Cr13

Cuerpo : PP color negro

Agarre : TPV color naranja

Composición química

C	Si	Mn	P	S	Cr		
0.36÷ 0.42	max 1	max 1.5	max 0.040	Max 0.015	12.5÷14.5		

Tratamiento térmico: Endurecido y templado**Dureza:** Hoja : HRC 55÷57

Acabado: Hoja : DLC

Marcado: Hoja : marcado láser logotipo Beta + referencia

Fabricación: Rectificado + molde de inyección

Características Técnicas: Corte de efecto doble: una leva especial en el eje permite que las hojas se desplacen longitudinalmente, lo que se traduce en una mayor potencia de corte al cerrar las hojas.

Perfil y fresa: diseñados para agrandar orificios en plástico, de 13 mm a 25 mm.

Recubrimiento DLC: DLC (diamond-like carbon) es un innovador recubrimiento a base de carbono: la elevada dureza y el bajo coeficiente de fricción se deben a la presencia simultánea de carbono en la superficie en forma de grafito y diamante.

- Alta dureza de la superficie de las hojas (resistencia a la abrasión y al desgaste)
- Bajo coeficiente de roce (fluidez y antiadherencia)
- Pasador excéntrico antiaflojamiento
- Mangos amplios con ranuras aprieta-tubos
- Con estuche de plástico articulado
- Patentada

Peso :  107 g ~